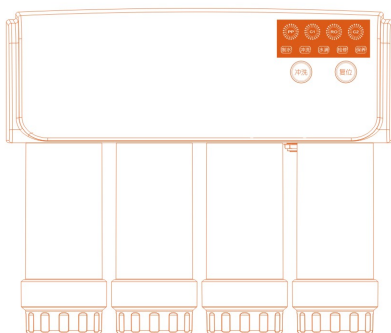


RUNLUCKY 润莱®

反渗透纯水机 安装使用说明书

RL-C01/RL-C02



（图片仅供参考，请以实物为准）

在使用本产品前
请详读此说明书并加以妥善保存
以备今后参考之用

目录

注意事项.....	2
产品说明.....	3
1.产品简介.....	3
2.产品特点.....	3
3.主要参数.....	3
4.产品结构示意图.....	3
5.产品装箱单.....	3
产品安装.....	4
1.安装前准备事项.....	4
2.安装步骤.....	5
使用说明.....	8
控制面板显示说明.....	8
维护与服务.....	9
滤芯更换步骤.....	10
常见故障及处理方法.....	10
中国有害物质声明.....	12

注意事项

- 为了保证纯水机的安全及正确使用，我司在此郑重告知用户：务必联系润莱指定的专业服务商上门进行安装、服务（服务热线：400-633-1898）！
- 润莱产品必须由我司授权的安装、维修服务商进行安装、维修，否则对因安装、维修而导致的事故，我司概不负责。
- 本纯水机须使用我司的更换部件或附件，否则由此引起的质量问题、使用性能降低或造成财物损失，我司恕不承担任何责任。
- 在对本纯水机进行任何操作前，请仔细阅读和理解使用说明书。纯水机在运输、安装和使用过程中严禁倾斜。
- 本纯水机使用水温 $5^{\circ}\text{C}\sim 38^{\circ}\text{C}$ ，请确保纯水机远离热源，不可将其接入热水管路上。
- 请不要试图把纯水机反向、倒置安装。
- 本纯水机的电源适配器和所用插座应置于不会产生触电危险的安全位置，尤其是保证在水不能喷溅到的位置。
- 制水过程中排出的浓缩水需经过排放管妥善排出，并且排放管不能堵塞，否则容易造成纯水机出水TDS值（溶解性固体总量）偏高，反渗透膜堵塞或不制水等现象。
- 若长时间不使用纯水机，再次启用时需进行冲洗，冲洗过程中请勿取水饮用。
- 为保证出水水质，应及时更换滤芯。
- 工作压力： $0.10\sim 0.40\text{MPa}$ ，使用过程中应保证压力 $\geq 0.10\text{MPa}$ 。
- 定期检查纯水机及水管配件看是否漏水，避免漏水给家中财物造成损失。
- 定期检查电源、电线是否松脱损坏，避免漏电造成重大事故。
- 本纯水机要求使用符合GB5749的市政自来水。
- 严禁将本纯水机安装在可能受到冰冻、阳光直射或雨淋的地方。

产品说明

1. 产品简介

“润莱”牌RL-C01/ RL-C02系列纯水机是温州润新机械制造有限公司精心打造的新一代产品，以适应不同家庭用户的需要。

本产品用于对市政自来水进行过滤净化，出水水质符合中华人民共和国卫生部《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范--反渗透处理装置》（2001）的要求。

2. 产品特点

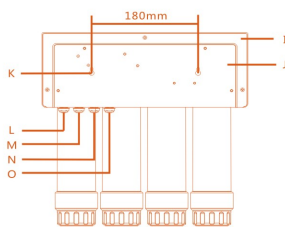
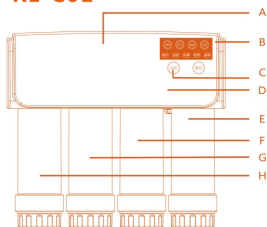
- 螺旋卡接式滤芯，方便使用和维护，降低漏水风险，减少二次污染。
- 采用优质过滤材料，过滤效果好。
- 具有滤芯寿命提示功能，提醒用户及时更换滤芯。
- 具有超时保护、制水指示、水满指示、智检指示和保养提示功能。

3. 主要参数

型号	RL-C01	RL-C02
净水流量	15.6L/H	
适用水压	0.1-0.4MPa	
工作环境温度	5-38℃	
适用水质	市政自来水	
额定总净水量	1800L	
产品尺寸	406x138x425	469x123x354

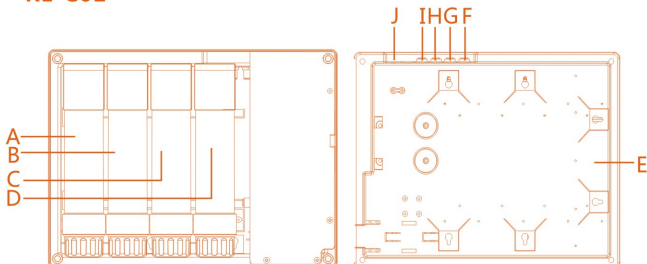
4. 产品结构示意图

RL-C01



- | | | |
|-----------|-----------|------------|
| A:玻璃面板 | B:外壳 | C: 冲洗/复位按钮 |
| D:控制面板 | E:后置活性炭滤芯 | F: 反渗透滤芯 |
| G:前置压缩炭滤芯 | H:PP致密过滤棉 | I: 后盖 |
| J:金属挂板 | K: 壁挂孔 | L: 纯水口 |
| M:浓缩水 | N:进水口 | O: 压力桶 |

RL-C02



A：PP致密过滤棉

B：前置压缩炭滤芯

C：反渗透滤芯

D：后置活性炭滤芯

E：后壳

F：压力罐接口

G：浓水口

H：纯水口

I：进水口

J：DC电源接口

5.产品装箱单

随机附件	简图	数量	随机附件	简图	数量
三通阀		1个	水龙头		1套
压力桶球阀		1个	自攻螺钉		5颗
PE管		1条	《使用说明书》		1本
膨胀胶粒		5颗	电源适配器		1个
龙头吊片		1个	快接头		1只
压力桶		1只	保修卡		1份
滤芯扳手 (RL-C01配有)		1只	合格证		1份

产品安装

1.安装前准备事项

① 检查安装所需的配件是否齐全（见装箱单）



纯水机



水龙头

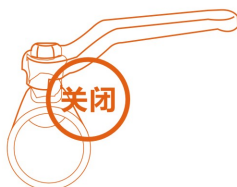
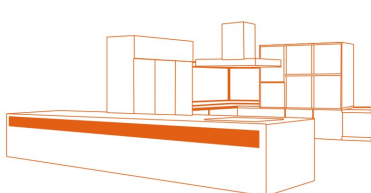


管线



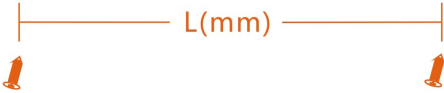
② 确定纯水机要安装的位置（安装时应视实际情况而定）

③ 安装前关闭入户总进水阀门



2.安装步骤

① 选择好主机的安装位置，如壁挂安装需要先将固定主机的挂板，挂板的中心距，如图。如为落地式安装跳过此步骤。



RL-C01型号L=180mm RL-C02型号L=135mm

② 取出配套的PE管、不锈钢三通阀，按实际安装情况将PE管切成4段，第一段用于连接不锈钢三通阀和主机，第二段用于连接水龙头，第三段用于排浓缩水，第四段用于连接压力桶。



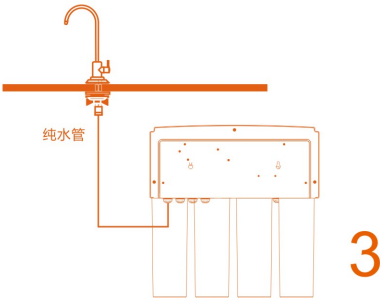
③ 安装水龙头

● 取出水龙头及配件，将其固定于台面，如台面安装不便，可选择配件里的龙头吊片，安装时按顺序水龙头固定，安装顺序如图所示。

● 将剪好的一段PE管插到快接头的一端，插到位并扣好蓝色卡环，再将快接头的另外一头插入到水龙头进水口并扣好蓝色卡环，如图。



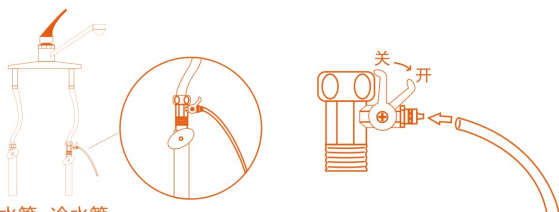
● 将PE管的另外一端插入主机的纯水口，扣好蓝色卡环。
RL-C01和RL-C02接法一样，此处以RL-C01为例。



④ 安装进水口

● 关闭进水阀门，将冷进水口上的金属软管拧下，取出三通阀，将三通内螺纹的一端拧在进水阀的出水口上，刚拧下的金属软管拧在三通阀另一端外螺纹上。

● 取一段剪好的PE管，将水管一端与三通阀的进水口连接，再将单向螺母拧到位，水管另一端则连接到净水器的“进水口”，将配套的蓝色卡环卡入快接槽上。



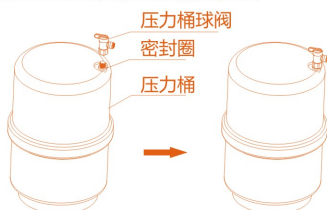
热水管 冷水管

⑤ 安装排水管

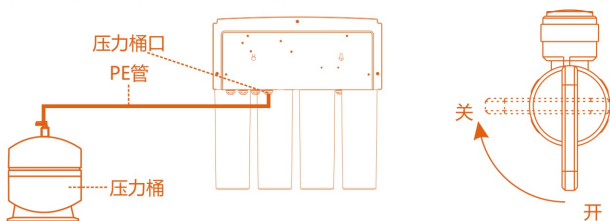
● 取一段适量PE管，将水管的一端插入“浓水口”，另一端放入下水道或回收容器，并用扎带将浓水管与下水道排水管扎在一起。

⑥ 安装压力桶

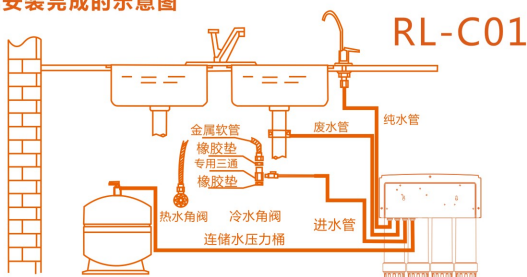
● 取出压力桶和压力桶球阀，将压力桶上部的螺纹保护盖拆除，查看螺纹底部密封圈是否完好，然后将压力桶球阀拧入压力桶的外螺纹，球阀压至密封圈微微变形即可。

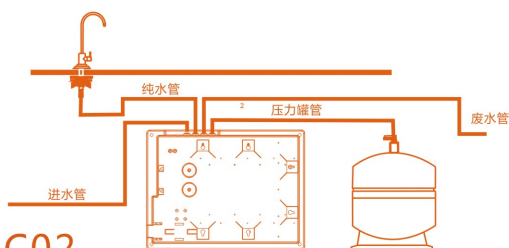


● 确定压力桶摆放位置，用PE管将压力桶与主机的压力桶接口连接，注意将压力桶球阀处于开启状态。



整机安装完成的示意图





RL-C02

本图仅为安装、调试、维修时的连接参考图，
图中连接管路位置应以实际为准。

使用说明

使用建议：本产品产出的纯净水建议用于饮水（煲汤、煮饭、泡茶等）；浓缩水可回收利用，建议用于家庭用水（拖地、冲洗厕所等），水质过硬地区浓缩水建议直接排掉。

使用方法：安装完本产品后，先接通水源，再接通电源；制水完成后，直接打开水龙头即可进行取水。

使用注意事项：

- 1、定期检查纯水机水管配件是否漏水，避免造成财产损失。
- 2、当您长期外出或不使用本产品时，请断开进水水源（关闭进水球阀）和电源。如24小时未使用，使用前请先放水5~10秒；若超过5天（夏季超过3天）未使用，请在再次使用之前，请先放掉压力罐中的水。通水后的滤芯不能长时间不使用，尤其是夏季，一般不能超过7天。
- 3、当有下列任何情况出现时，请立即断开纯水机进水水源（关闭进水球阀）和电源，并及时联系服务商进行处理：
 - a、纯水机的管路或相关部件漏水时；
 - b、纯水机的相关部件失去作用时；
 - c、有其他任何异常现象或者故障时。
- 4、首次使用本纯水机的情况下，建议水满后将第一桶水放掉（用于清洗内部管路），放掉的水可以用来清洗餐具或拖地等。

控制板显示说明



显示灯说明：

上电，显示屏上所有显示模块亮1秒后进入正常显示状态，滤芯寿命指示及相应工作状态指示灯点亮。

制水：系统进入制水状态时，“制水”字体点亮。停止制水时熄灭。

冲洗：系统进入冲洗状态时，“冲洗”字体点亮。退出冲洗状态时熄灭。

水满：制水完成后，系统进入水满状态，“水满”字体点亮。退出水满状态时熄灭。

智检：当系统检测到增压泵连续工作了4小时时，系统进入智检状态。“智检”字体点亮,并以1Hz频率闪烁，发出蜂鸣声。重新上电后，退出智检状态，灯熄灭。

保养：当任一级滤芯寿命到达后，相应的滤芯显示模块整体以1Hz频率闪烁，同时“保养”字体及其图标同步闪烁。复位操作后恢复到正常状态。

滤芯寿命提醒：表示各对应的滤芯寿命。

按键控制说明：按键方式为触摸按键，每次按键成功响应后，蜂鸣器伴“叮”一声。

冲洗按键：轻触“冲洗”键，系统进入冲洗状态30秒后返回到原来状态；如果在30秒内再次轻触“冲洗”键，则停止冲洗并返回到原来状态。

复位按键：

A、滤芯寿命清零（滤芯寿命到达）

在任一滤芯寿命到达的状态下，长按“复位”键3秒，所有到达寿命的滤芯其寿命累计时间和流量值清零。

B、滤芯寿命清零（滤芯寿命未到达）

长按“复位”键3秒，PP寿命模块闪烁，此时轻触一次“复位”键，转为C1寿命模块闪烁，再轻触一次“复位”键，转为RO寿命模块闪烁，再轻触一次“复位”键，转为C2寿命模块闪烁，如此循环选择滤芯；选择好滤芯后，若长按“复位”键3秒，则相应的滤芯寿命值（开机累计时间和纯水总流量值）清零。若选择滤芯后10秒内无按键操作，则自动退出滤芯选择状态。

维护与服务

维护保养

滤芯名称	过滤功能	建议更换时间
PP致密过滤棉	有效拦截泥沙、铁锈等固体物质	3个月
前置压缩炭滤芯	有效去除农残等有机物；去除异色、异味、余氯，改善口感，使水变得甘甜可口	6个月
R O反渗透膜滤芯	有效过滤水中的细菌、病毒、重金属离子等，改善水质	24个月
后置活性炭滤芯	进一步去除农残等有机物；去除异色、异味、余氯，改善口感，使水变得甘甜可口	12个月

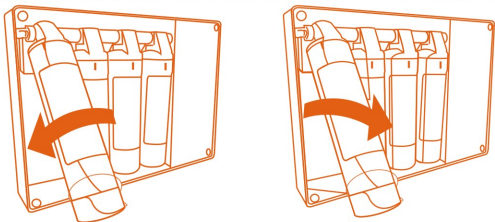
注：A．本纯水机所建议各级滤芯的更换周期，是参考了各地自来水的平均指标统计估算而得。用户实际用水的水质及纯水机的使用率与平均指标存在较大的出入时，滤芯的使用与估算周期会有明显差异，如滤芯过早堵塞、过早失效等，此时滤芯的更换周期应以实际使用状态作为滤芯的更换依据，并及时与服务商联系。

B．本纯水机滤芯更换周期的估算是以普通家庭用水量为基准的，并且只适合家用，不适合于用水量大的公用场合。

C．本纯水机的维护保养、滤芯组件更换为有偿服务。

滤芯更换步骤

- 请务必先拔掉电源适配器插头，关闭进水阀及压力桶球阀，然后打开饮水龙头泄压至无水流出。
- 本纯水机的前后壳的紧固方式为磁铁吸合，左右手分别按住前壳和后壳，向相反方向稍用力扳动，即可打开前壳。
- 将滤芯向前扳动约30度，右手握住滤芯外壳逆时针方向旋转，滤芯即自动从卡座上脱落，此时可能会有少量水流出，请注意用干抹布接住。
- 选取对应的替换滤芯，将滤芯的接头对准卡座内相应的连接孔，顺时针方向旋到底，使滤芯上的定位标志与卡座中心对齐即可。



- 注：**执行上述操作前，请再次确认电源适配器、进水阀、压力桶球阀已关闭，否则在拆下滤芯后，将会有大量水流喷溅而出。
- 换完滤芯后，请先关闭饮水龙头，再打开进水阀及压力桶球阀，然后接通电源。
 - 电源接通后，长按“复位”键3秒，然后短按“复位”键，选择更换的滤芯，此时相应的滤芯寿命指示灯闪烁，再次长按“复位”3秒，即完成对该级滤芯的复位。
 - 打开饮水龙头，将压力桶第一桶水排放干净。
- 注：**A. 在纯水机重新启动制水过程中，请检查各水路接头是否连接牢固，滤芯卡接是否到位，避免漏水给家中财产造成损失。
- B. 纯水机重新启动制水时，会自动进行冲洗约30秒的时间，此时净水流量会变小，此属正常现象，30秒后即可恢复正常流量。
- C. 更换下来的滤芯应当放入回收垃圾桶中，请注意环保，勿随意丢弃。
- 注：**（RL-C01滤芯为非抛弃类型，滤芯外壳可循环使用，用配件里的滤芯扳手拧开滤芯外壳更换滤芯）

常见故障及处理方法

故障现象	原因分析	处理方法
纯水机不启动	电源没接通	接通电源
	进水压力低或停水	待水压正常后再使用
	高压开关损坏	通知售后检修
纯水机不停机	增压泵失压	通知售后检修
	前置滤芯堵塞	更换前置滤芯
	前置滤芯没有安装到位	检查前置滤芯安装是否到位
	反渗透滤芯堵塞	更换反渗透滤芯

纯水机停机但浓缩水不停	增压泵故障	通知售后检修
	反渗透膜损坏	更换反渗透滤芯
	废水电磁阀损坏	通知售后检修
净水流量小或不出水	滤芯堵塞	更换滤芯
	进水压力偏低或停水	待水压正常后再使用
	增压泵失压	通知售后检修
	进水电磁阀损坏	通知售后检修
	压力桶漏气	更换压力桶
漏水	增压泵后面管线或滤芯堵塞	通知售后检修
	接头或滤芯未锁紧	检查接头或滤芯是否锁紧
	涉水密封圈老化	通知售后检修
	进水压力过大	安装减压阀
	接座或者滤芯外壳损坏	通知售后检修

中国有害物质声明

为满足中国电子电气产品有害物质限制相关的法律法规和其他要求，我司经过内部详细排查后，按部件分类，声明如下。

部件名称	有害物质					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr(VI))	多溴联苯(PBB)	多溴联苯醚(PBDE)
电控板组件	×	○	○	○	○	○
高压开关	×	○	○	○	○	○
电源适配器	×	○	○	○	○	○
三通球阀	×	○	○	○	○	○
水龙头	×	○	○	○	○	○

本表格依据SJ/T 11364的规定编制。某些型号的产品可能不包含表中的部分部件，电控板组件包含元器件、PCB、接线端子等。

备注：

○：表示该有害物质在该部件所有材质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。

X：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。标记“X”的部件，皆因行业技术发展水平限制而无法实现有害物质的替代。



在中华人民共和国境内销售的电子信息产品必须标识此标志。圆圈内的数字表示正常使用状态下产品的环保使用期限。

关注我们



◆ 腾讯微博
Tencent Microblog Platform



◆ 新浪微博
Sina Microblog Platform



◆ 微信平台
Micro Message Platform

RUNLUCKY 润莱®

温州市润新机械制造有限公司
WENZHOU RUNXIN MANUFACTURING MACHINE CO.,LTD

地址: 浙江省温州市山福镇润新路169号 邮编: 325021
电话: 0577-85959117 / 85956903 传真: 0577-85959117
邮 箱: runlai@run-xin.com

服务
热线

400-633-1898
www.run-lai.com